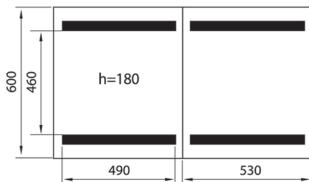


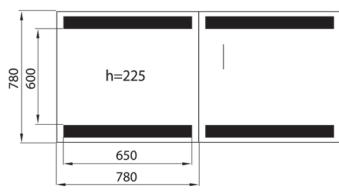
PP 30
Automática

PP 25 y PP 22

PP 22

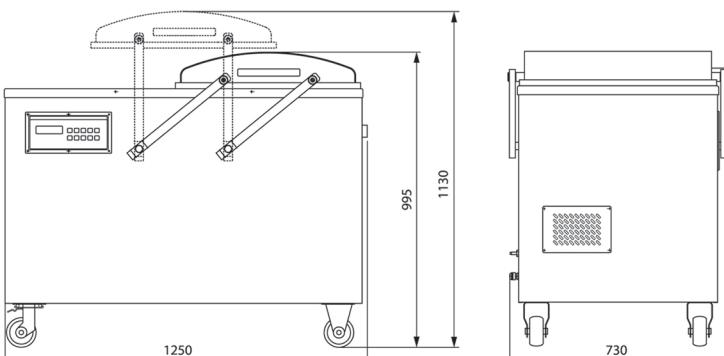


PP 25



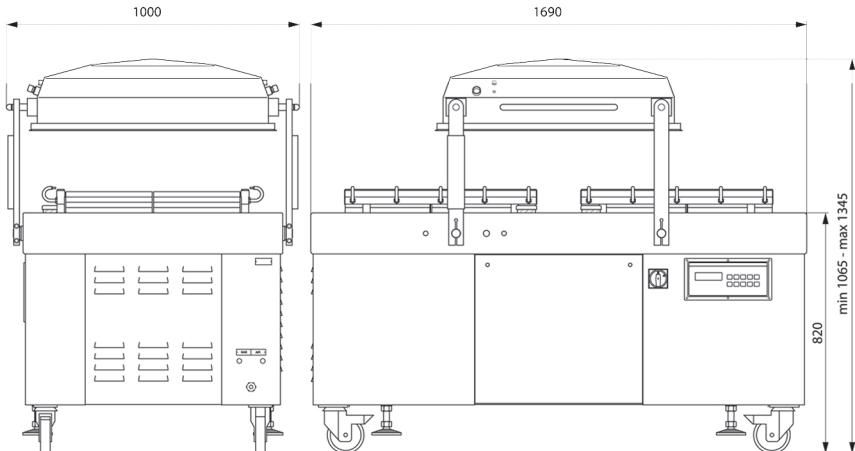
ENVASASORAS AL VACÍO DE DOBLE CAMPANA

ORVED®
MAQUINAS DE VACÍO ORVED S.L.



PP 22

De acero inoxidable.
Con panel digital.
Equipada con ruedas.
Bomba de vacío de 63 m³
Opcional:
Atmósfera modificada (MAP).
Recorte sobrante de bolsa.
Bomba de vacío de 100 m³



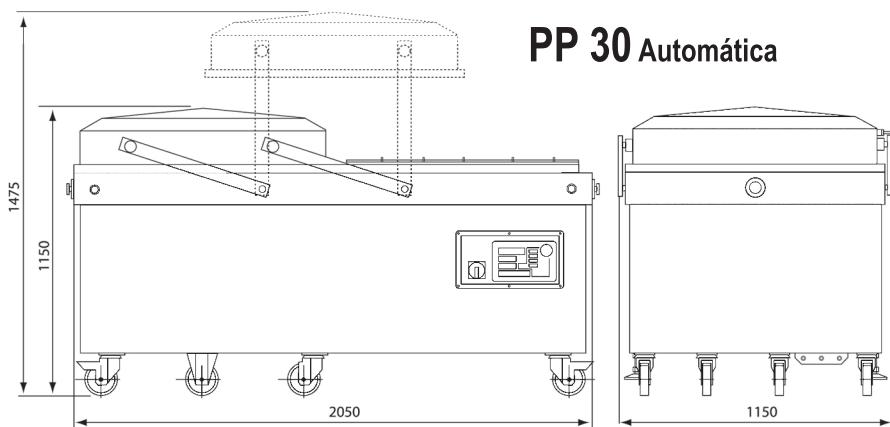
PP 25 De acero inoxidable, con atmósfera modificada (MAP), recorte sobrante de bolsa y sistema de bloqueo de bolsas. Superficie de trabajo plana barras y de sellado extraíbles para limpieza. La eficiente bomba de vacío de 100m³ y la construcción de 2 cámaras permiten obtener una alta velocidad de envasado. La cubierta se mueve entre las cámaras por brazos apoyados con un sistema especial de muelles. Equipada con prensa neumática de juntas de sellado. Independientemente de la presión en cámara, el sistema proporciona una fuerza óptima en el proceso de sellado. Equipada con frenos de ruedas y regulador de alineación extraíble que permite nivelar la máquina. (Opcional) bomba de 160m³.

PP 30 AUTOMÁTICA. De acero inoxidable. La campana se mueve neumáticamente entre las cámaras al presionar el botón de control, o automáticamente en intervalos de tiempo programados. La bomba de vacío incorporada de alta eficiencia es de 250 m³ está equipada con una unidad móvil separada que permite extraer la bomba para un rápido mantenimiento. Equipada con prensa neumática del sistema de sellado. Independientemente de la presión de la cámara, el sistema proporciona una fuerza óptima en el proceso de sellado. Con frenos de rueda y un regulador de altura, permite nivelar la máquina.

Controlador microprocesador con sensor de vacío instalado en la máquina. Puede programar hasta 25 programas de envasado con nombres únicos.

- Cada programa individual permite la edición de todos los parámetros del proceso de envasado (vacío [%], gas [%], tiempo de sellado [s], tiempo de corte [s], etc.). Los parámetros anteriores se muestran en la pantalla en tiempo real durante el proceso de envasado.
- Contador de ciclos con función de reinicio.
- Protección con contraseña para la edición de los programas.
- Función para comprobar la estanqueidad de la cámara y el sistema de vacío.
- Comprobación rápida de parámetros.
- Desaireación: permite abortar automáticamente el proceso de vacío, importante especialmente cuando se envasan productos con alto contenido de humedad: está destinada a obtener un nivel de vacío óptimo evitando la formación de vapor.
- Vacío progresivo: vacío a intervalos, para obtener una evacuación más suave y precisa del aire escondido en los productos porosos y de los productos con burbujas de aire. (Opcional)
- Soft air: Se aplica en productos delicados y afilados. (Opcional).

PP 30 Automática



Dimensiones cámara mm.

Largo soldadura mm.

Doble soldadura

Recorte (con 1 soldadura)

Bomba m³/h

Dimensiones ext. mm.

Peso kg.

Tensión V/Hz.

Potencia total Kw.

Atmosfera modificada

PP 22

530x600x180

490

si

opc.

63*

1250x730x995

270

3x400/50

1,5

opcional

PP 25

780x780x225

650

opcional

de serie

100**

1690x1000x1065

495

3x400/50

3

de serie

PP30

920x920x240

830

opcional

de serie

250

2050x1150x1150

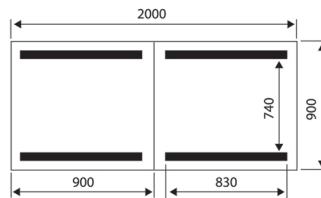
600

3x400/50

7,5

de serie

* Opcional bomba de 100 ** Opcional bomba de 160



Zakład Techniki Próżniowej
TEPRO SA